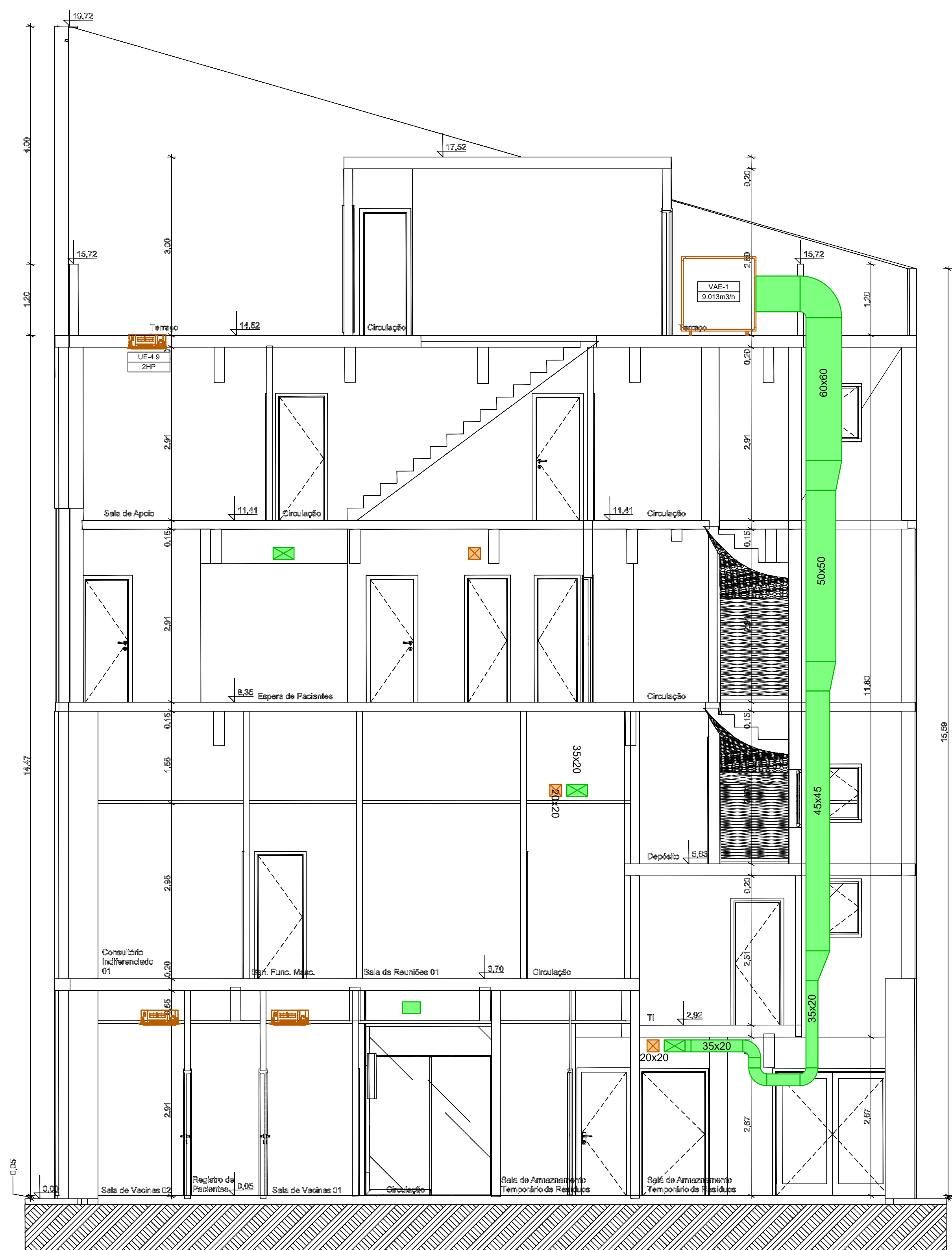




| LEGENDA                                                                             |                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EMBOLO                                                                              | REVISÃO                                                                                             |
|  | DATO DE AR EXTERIOR - CONSTRUÇÃO EM CHAPAS DE AÇO GALVANIZADO COM JUNÇÃO TIPO CHAVETA (CONVENIONAL) |
|  | PER NECESSIDADE DE REFORÇO TÉCNICO                                                                  |
|  | DATO DE EXAUSTÃO - CONSTRUÍDO EM CHAPAS DE AÇO GALVANIZADO COM JUNÇÃO TIPO CHAVETA (CONVENIONAL)    |
|  | PER NECESSIDADE DE REFORÇO TÉCNICO                                                                  |
|  | DATO PUXÁVEL SEM REFORÇO - CONSTRUÍDO EM ALUMÍNIO COM CHAVETAÇÃO ESPECIAL - Ø70mm                   |
|  | TUBULAÇÃO EM COQUE SEM COSTURA, COM ISOLAMENTO TÉRMICO EM FIBRAS DE ESPALMA ELASTOMICA              |
|  | PONTO DE FORÇA - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA.                                                              |
|  | PONTO DE DRENÓ - (VERIFICAR PROJETO HIDROGRÁFICO)                                                   |
|  | UNIDADE CONDENSADORA                                                                                |
|  | UE UNIDADE EVAPORADORA                                                                              |
|  | UES UNIDADE LAMINADORA PLAT                                                                         |
|  | VAE VENTILADOR DE AR EXTERIOR                                                                       |
|  | VEE VENTILADOR DE EXAUSTÃO                                                                          |
|  | RG1 REGISTRO DE VAZÃO CONSTANTE - Ø100                                                              |
|  | RG2 REGISTRO DE VAZÃO CONSTANTE - Ø125                                                              |
|  | RE1 REDEIRA DE EXAUSTÃO - Ø600                                                                      |
|  | GR1 REDEIRA DE RENOVAÇÃO - Ø600                                                                     |
|  | DC DIFUSOR CIRCULAR EM PLÁSTICO ABS - Ø150                                                          |

[illegible]

| VENTILADORES DE EXAUSTÃO E ARRASTÃO |           |                  |           |                          |                       |         |                  |              |               |
|-------------------------------------|-----------|------------------|-----------|--------------------------|-----------------------|---------|------------------|--------------|---------------|
| TAG                                 | PAVIMENTO | TIPO             | MODELO    | VAZÃO<br>P.E.2<br>(m³/h) | ÁREA<br>P.E.2<br>(m²) | FILTROS | POTÊNCIA<br>(kW) | QTO<br>FASES | TENSÃO<br>(V) |
| VEK-1.1                             | TERREO    | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 120                      | 5                     | -       | 228              | IF           | 127           |
| VEK-1.2                             | TERREO    | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 400                      | 5                     | -       | 228              | IF           | 127           |
| VEK-1.3                             | TERREO    | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100101 | 400                      | 5                     | -       | 85               | IF           | 127           |
| VEK-2.1                             | 2ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 876                      | 5                     | GA-M5   | 125              | IF           | 127           |
| VEK-2.2                             | 2ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 300                      | 5                     | -       | 65               | IF           | 127           |
| VEK-2.3                             | 2ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 700                      | 5                     | -       | 65               | IF           | 127           |
| VEK-2.4                             | 2ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 300                      | 5                     | -       | 65               | IF           | 127           |
| VEK-3.1                             | 3ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 750                      | 10                    | -       | 125              | IF           | 127           |
| VEK-3.2                             | 3ª FAV.   | AXIAL            | DECOR 300 | 150                      | 10                    | -       | 20               | IF           | 127           |
| VEK-4.1                             | 4ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100101 | 450                      | 10                    | -       | 85               | IF           | 127           |
| VEK-4.2                             | 4ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 450                      | 10                    | -       | 65               | IF           | 127           |
| VEK-4.3                             | 4ª FAV.   | AXIAL            | DECOR 300 | 250                      | 5                     | -       | 20               | IF           | 127           |
| VEK-4.4                             | 4ª FAV.   | HELICOCENTRÍFUGO | TD-100010 | 600                      | 10                    | -       | 125              | IF           | 127           |
| VEK-1                               | COBERTURA | GABINETE         | GVS 2000  | 10.013                   | 30                    | GA-M5   | 2380             | SF           | 220           |

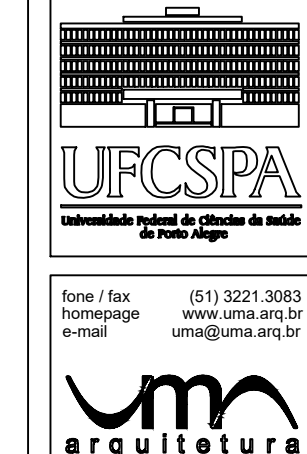
| COORDENADORIA SPDT |        |          |                        |                   |                 |               |              |
|--------------------|--------|----------|------------------------|-------------------|-----------------|---------------|--------------|
| PAV.               | TAG    | AMBIENTE | TIPO                   | CAPAC.<br>(BTU/h) | POTÊNCIA<br>(W) | TENSÃO<br>(V) | QTD<br>FASES |
| 2º PAV.            | US-2.1 | TI       | SPLIT INVERTER HI WALL | 24.000            | 2 160           | 220V          | 2F           |
| 2º PAV.            | US-2.2 | TI       | SPLIT INVERTER HI WALL | 24.000            | 2 160           | 220V          | 2F           |

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|  |  |

- AS UNIDADES DEVERÃO SER INSTALADAS SOBRE CALÇOS ADEQUADOS, ADEQUADOS AO TIPO DE CARGA E A PRESSÃO INSTALADA DEVERÁ VERIFICAR JUNTO AO FORNECEDOR DOS EQUIPAMENTOS SE AS DISTÂNCIAS ENTRE OS CALÇOS SÃO CORRESPONDENTES ÀS DISTÂNCIAS ENTRE OS PONTOS DE APOIO;
- O ENCAMBRAMENTO DAS LÂMINAS FRIGORÍFICAS E DAS INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS DEVERÁ SER CONFIRMADO PELO FORNECEDOR, DE ACORDO COM O PROJETO DE INSTALAÇÃO, E A VERIFICAÇÃO DEVERÁ SER FEITA EM TODOS OS PONTOS DE FORÇA, PROTETORES (DESLIZANTES), PRESSÃO E INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS;
- O PROJETO DE INSTALAÇÃO DEVERÁ CONSIDERAR A PROTEÇÃO MECÂNICA E ELÉTRICA DO EQUIPAMENTO, SENDO NECESSÁRIO AUMENTO COEFICIENTE DE ESPESURA DE 57mm, DO TUBO EQUIVALENTE, VALOR A ADICIONAR À ESPESURA DESEJADA, PARA PROTEÇÃO DO EQUIPAMENTO;
- DEVERÁ SER REALIZADO BALANÇAMENTO DAS VÁLVULAS DE AEROS EM TODAS AS GREIJS DAS REDES DE DISTRIBUIÇÃO, DE ACORDO COM O PROCEDIMENTO DESENVOLVIDO PARA TAL FIM, SENDO NECESSÁRIO O APROVEITAMENTO DE RECURSOS HUMANOS E MATERIAIS, SENDO NECESSÁRIO O EMPREENHIMENTO DE RECURSOS RELACIONO A SER SUBMETIDO À FISCALIZAÇÃO.
- O PROJETO DE INSTALAÇÃO DEVERÁ CONSIDERAR A CRIAÇÃO DE UM CANAL DE DRENAGEM PARA REGRUAMENTOS E REPAROS;
- OS TRECHOS DAS TUBULAÇÕES DO TUBO SOBRE FORTES FALSOIS DEVERÃO ISOLADOS COM ESPUMA DE POLIETILENO;
- O ACONDICIONAMENTO DOS VENTILADORES DE RENOVACÃO E EXAUSTORES ESTÁ DETALHADO NO MEMORIAL DESCRITIVO, SENDO NECESSÁRIO O EMPREENHIMENTO DE RECURSOS HUMANOS E MATERIAIS, SENDO NECESSÁRIO O EMPREENHIMENTO DE RECURSOS RELACIONO A SER SUBMETIDO À FISCALIZAÇÃO.
- O PROJETO DE INSTALAÇÃO DEVERÁ CONSIDERAR O SISTEMA VV-VEE DIAGRAMA FRANCA-000

NENHUMA CÓPIA DESTA DOCUMENTO SERÁ VÁLIDA PARA EXECUÇÃO SEM A ASSINATURA DO RESPONSÁVEL TÉCNICO

|         |                            |         |            |
|---------|----------------------------|---------|------------|
| 03      | REVISÃO CONFORME RELATÓRIO | JOTTA   | 15/05/2024 |
| 02      | REVISÃO CONFORME RELATÓRIO | JOTTA   | 15/04/2024 |
| 01      | EMISSÃO INICIAL            | JOTTA   | 17/01/2024 |
| REVISÃO | OBSERVAÇÕES                | DESENHO | DATA       |



UNIVERSIDADE FEDERAL DE CIÊNCIAS  
DA SAÚDE DE PORTO ALEGRE  
CLÍNICA FAMÍLIA  
RUA DA CONCEIÇÃO 434 - CENTRO - PORTO ALEGRE

Area Total do Projeto

|                                                                                                      |                                                       |                                                                                                                         |                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| fone / fax<br>homepage<br>e-mail                                                                     | (51) 3221-3063<br>www.unia.org.br<br>unia@unia.org.br | Proprietário<br><br>_____<br>LFC/CSA                                                                                    | Exata<br>Indicada<br>"Café"<br>17/01/2004   |
| <br>arquitetura |                                                       | Projeto<br><br>_____<br>ARQ. FABIO ANDRÉ ZATTI - CAU A32538-4<br>ANO. MARTELIS FRANCISCO AMORIM DA SILVA - CAU A17312-6 | Desenho<br>JOTTA<br>Calagem DMA<br>2002-125 |

ABC04